



ACERINOX

2021

Sostenibilidad,
innovación
y eficiencia

1. Comprometidos con la sostenibilidad

Acerinox es un referente de la industria en materia de sostenibilidad y prueba de ello es el grado de cumplimiento de los compromisos adquiridos con la Agenda 2030 y Pacto de Paris (2050):



Comprometidos con:
Agenda 2030 de Naciones Unidas
Contribución directa e indirecta a 17 ODS y mayor influencia sobre:



Y con el Pacto Mundial de Naciones Unidas, que recoge el grado de avance en materia de Medio Ambiente, Anticorrupción, derechos humanos y derechos laborales:



Pacto Mundial de Naciones Unidas

Nivel Advanced

Esta es nuestra Comunicación sobre el Progreso en la aplicación de los principios del Pacto Mundial de las Naciones Unidas.

Además, nuestros esfuerzos han obtenido los siguientes reconocimientos:

Reconocimientos y organismos con los que colabora Acerinox en materia de Sostenibilidad



Life Cycle Inventory (Eurofer)



Carbon Disclosure Project



Climate Action Member (Worldsteel)



Responsible Chromium



Sustainalytics



ISS Corporate Solutions



Sustainability Rating Gold (Ecovadis)



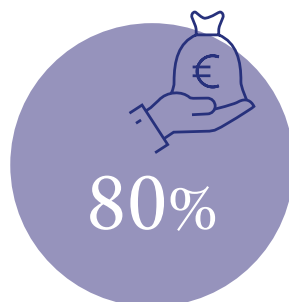
Responsible Steel

Hemos obtenido la calificación B por CDP en las categorías de “Cambio Climático” y “Agua”. Ambas por encima de la media del sector y en línea con las empresas europeas.

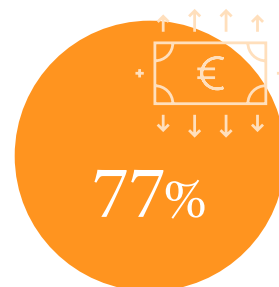
Durante este año hemos identificado los siguientes porcentajes de acuerdo con la taxonomía medioambiental de la Unión Europea:



Actividades elegibles según la Taxonomía Europea



CAPEX elegible según la Taxonomía UE



OPEX elegible según la Taxonomía UE

2. Acerinox: Referente en economía circular

En 2017 firmamos el Pacto por la Economía Circular, por el que Acerinox se ha comprometido en la transición hacia un modelo sostenible y con los beneficios que llevará aparejados para el conjunto de la sociedad.

Convirtiéndonos en un referente tanto en tasa de contenido de material reciclado como en reutilización de residuos:



>90 %
tasa de contenido reciclado de nuestros productos



>70 %
de reutilización de residuos generados

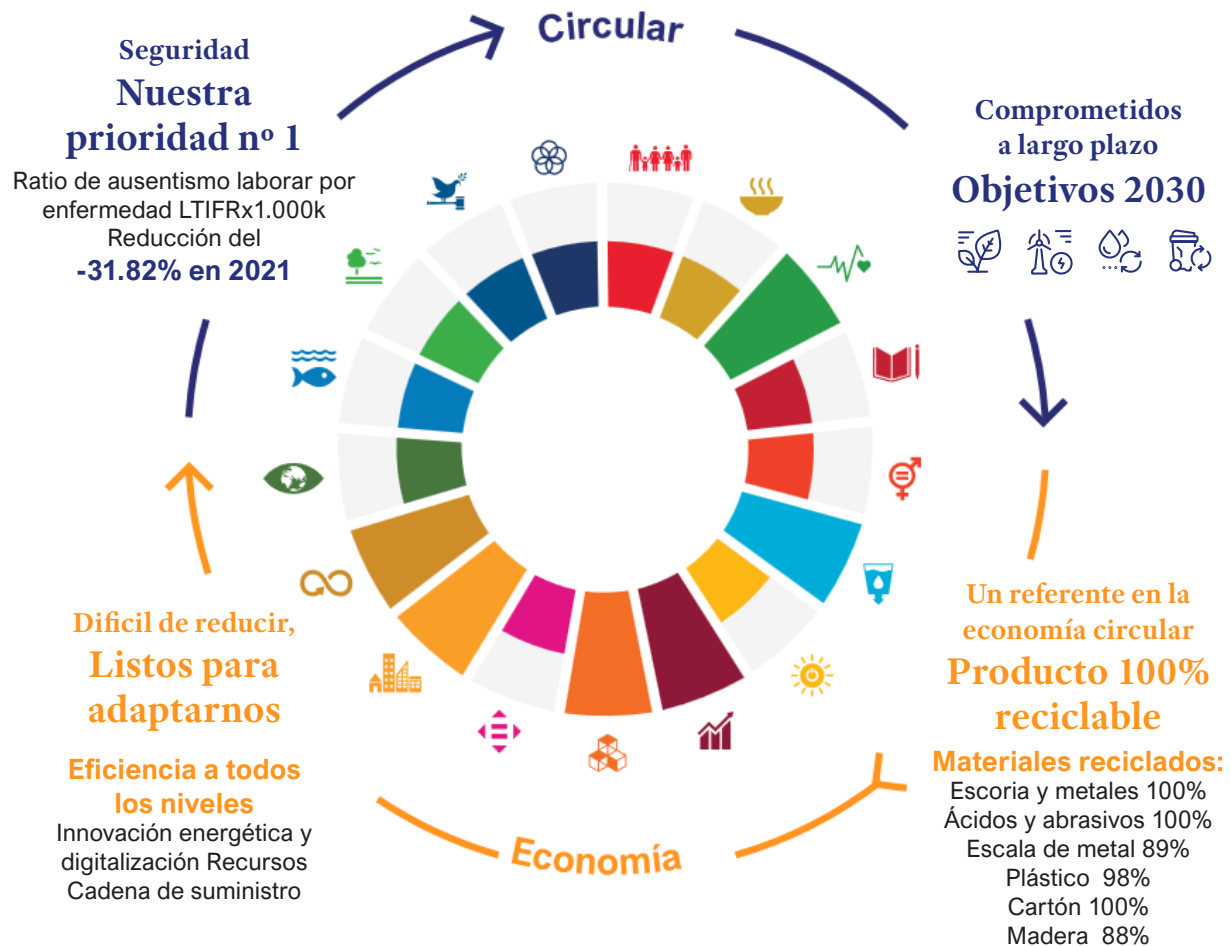
Utilizamos tanto nuestra propia chatarra generada y como la proveniente de terceros.

Diagrama economía circular



3. Acerinox impacto positivo

Además de las distintas acciones medioambientales con un grandísimo impacto positivo local que no se pueden reflejar en una ratio (pero detallaremos al final de este apartado), hemos cuantificado los siguientes compromisos como referente en la economía circular.



3.1. Acerinox va encaminada a cumplir con todos sus objetivos destacando especialmente los siguientes hitos:

- Acerinox redujo un 3,38% y 10,22% la intensidad de emisiones (alcance 1 y 2) con respecto al año anterior y al año base (2015), respectivamente.
- Durante el año, Acerinox disminuyó su intensidad energética 1,5% con respecto a 2020 y un 3,1% en comparación con el año base.
- Acerinox logró reducir un 12% la extracción específica del agua respecto a las cifras de 2020.
- En 2021 se han utilizado más de 2,5 millones de toneladas de material reciclado (chatarra propia y comprada metal recuperado de la escoria y otros residuos reciclados). También hemos utilizado más de 16.000 toneladas de ácidos recuperados.
- En 2021 se ha reducido el LTIFR en un 31,82% respecto a cifras del ejercicio anterior.

3.2. Descubre las mejores prácticas por materias de cada sociedad de Grupo Acerinox

Mejores prácticas en gestión de residuos y agua:

- **Barhu (Malasia):**
 - “E-WASTE” establecer un punto de recogida de residuos electrónicos provenientes de electrodomésticos de la región en nuestra fábrica.
 - Ladrillos con mayores propiedades: Esta fábrica produce ladrillos certificados para la construcción a partir de lodos de neutralización de ácidos decapados.
- **NAS (Estados Unidos):** “Kentucky Excellence in Environmental Leadership” distinguido miembro del programa de reducción de la generación de residuos, reutilización de materiales y separación de residuos metálicos y no metálicos.
- **Acerinox Europa:** Proyecto I+D para reducir carga contaminante mediante tratamiento con microalgas.
- **Grupo Acerinox:** Mejora de los equipos que internamente miden el consumo de agua de las líneas de producción. Control como herramienta de ahorro.

Mejores prácticas en neutralidad climática:

- **Columbus (Sudáfrica):** “Cuidado práctico de nuestro medio ambiente”: se impartieron dos charlas, con componente práctico y se creó un vivero en la fábrica, con especies de árboles autóctonos.
- **Acerinox Europa:** “Campaña de reforestación” en colaboración con entidades públicas y colegios de la zona se dieron varias charlas y llevo a cabo una campaña de reforestación en la zona. También firmó la carta de apoyo “Life CO2RK” para reforestar el Parque de los Alcornocales.
- **Acerinox Europa/Roldán:** Puesta en marcha un tren de mercancías que comunique ambas fábricas.

Mejores prácticas energéticas:

- **Acerinox cuenta con 105.120MWh anuales en contratos de energía renovable.** Ade-

más, cuenta con iniciativas como Energy Hunt que consiste en un programa de identificación, actuación y reparación de puntos con potencial mejora en eficiencia energética en todas las plantas, como puede ser fugas de aire, gas o vapor.

- **Acerinox Europa:** en 2021, gracias a la regulación en los funcionamientos de distintas líneas se logró un ahorro energético, tanto en electricidad como en consumo de gas, de un total de 479.200 kWh.
- **Bahru Stainless:** Como mejora de eficiencia energética, se llevó a cabo el reemplazo de 750 unidades convencionales por iluminación del tipo LED logrando una reducción del consumo eléctrico de 369.580 kWh.
- **VDM Metals** acometió dos acciones destacadas durante 2021:
 - Medidas de ahorro energético como la sustitución del core de tres electrodos en el horno de arco eléctrico por uno mejor de cinco electrodos, logrando un ahorro total de 725.150 kWh.
 - Incorporó un sistema de filtrado CEAG que permite apagar accionamientos cuando no están siendo utilizados, lo cual supone una reducción de 518.624 kWh de consumo energético.

Por otro lado, Acerinox en su compromiso para proteger la biodiversidad colabora con distintas instituciones científicas llevando a cabo distintas actividades a lo largo del planeta:

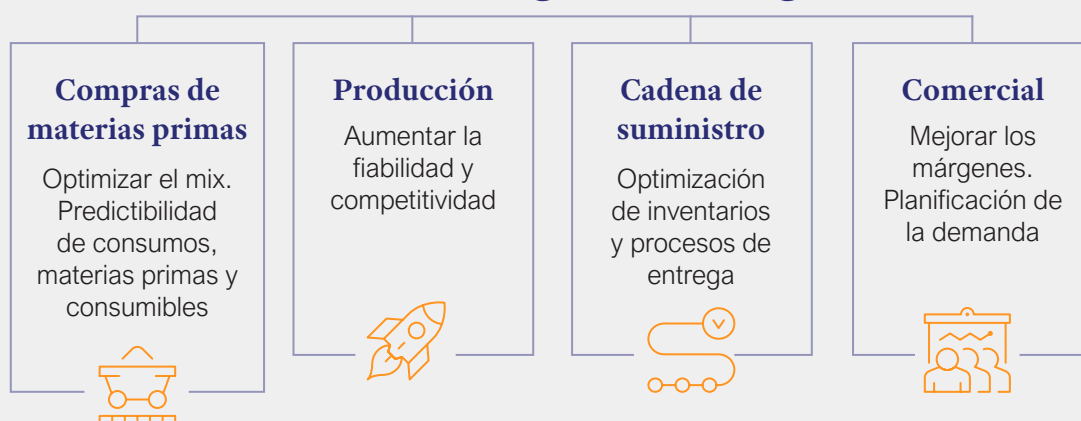
- **Columbus:** Protección de la flora y la fauna evitando el desplazamiento de especies autóctonas.
- **NAS:** estudios sobre las especies locales y protección de los recursos culturales próximos a la fábrica.
- **Acerinox Europa:** Proyecto con la Universidad de Sevilla para luchar contra la invasión del “Rugulopteryx Okanurae” proveniente de Asia que está mermando toda la zona del Estrecho de Gibraltar.

4. La sostenibilidad parte del Plan estratégico 360º

No se puede acometer ningún compromiso si estos no se han tenido en cuenta dentro del plan estratégico del Grupo. Entendemos que la sostenibilidad va implícita en la búsqueda de la eficiencia, que se resume en el siguiente gráfico:

Plan estratégico: Excellence 360º

Visión integral del negocio



Para llevarlo a cabo en 2021 hemos destinado **115,8 millones de euros** a partidas de **digitalización e innovación** que se han distribuido en las siguientes líneas de actuación:



Investigación

para la mejora de la calidad



Desarrollo tecnológico

de nuevos procesos productivos



Desarrollo

de nuevos tipos de acero y acabados



Inversión

para optimizar la economía circular



Mejoras

en las líneas de producción



Digitalización, automatización y control

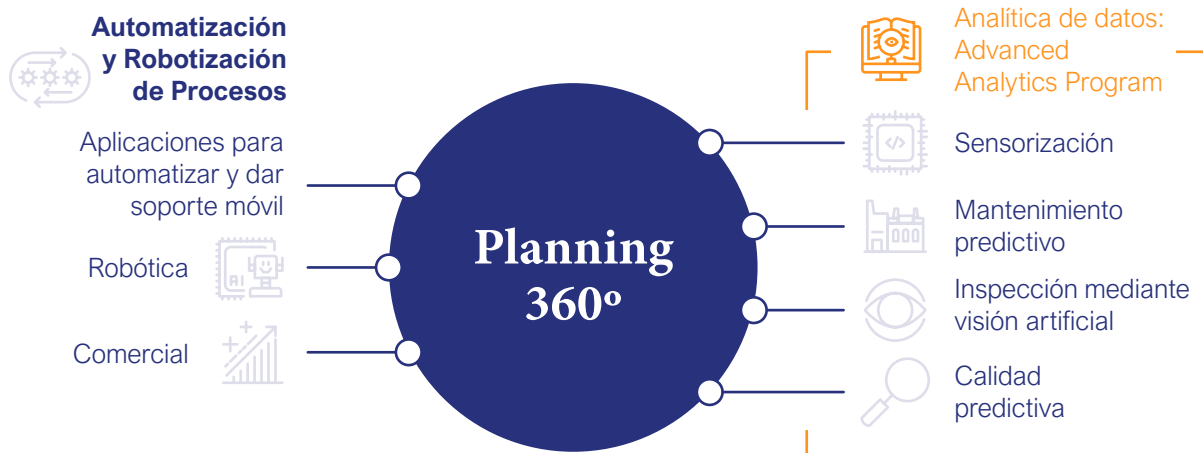
del proceso productivo



Inversión

en la lucha contra el cambio climático

Y en las siguientes actividades concretas:



1. Planificación 360°: Puesta en marcha de la segunda fase del proyecto que consiste en una herramienta de optimización de planificación de campañas en el taller de laminación en frío.

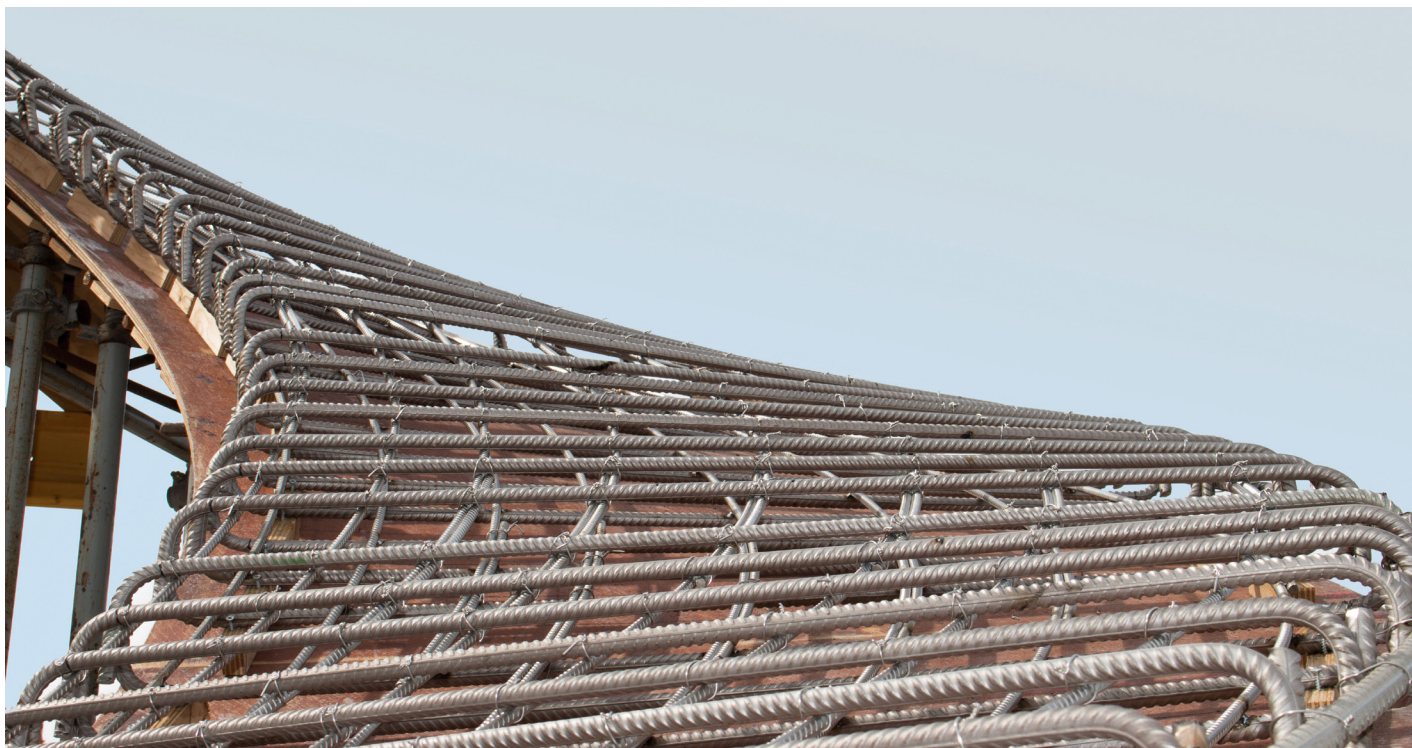
2. Advanced Analytics Program: Este programa, basado en datos, da respuesta a la orientación estratégica de la toma de decisiones.

La metodología del programa consiste en formar equipos en análisis de datos mediante casos de uso reales que impactan directamente en la Excelencia operativa.

Los proyectos más representativos que se abordaron en 2021 fueron:

- Modelo para la optimización de rutas logísticas.
- Modelo para optimizar el ancho de salida de colada continua.
- Modelo de optimización del consumo eléctrico del horno.

3. Automatización y Robotización de Procesos: Arranque del segundo proyecto de Vehículos de Guiado Autónomo (AGV'S) en la fábrica de NAS.





**Sostenibilidad,
innovación
y eficiencia**

2021