



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-W 08/2001/MUC von / dated 2018-04-30 *)**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	ACERINOX EUROPA, S.A.U. P.O. Box 83 E-11370 Los Barrios	Werk / plant:	Nationalität/ Country: E	Datum:/ Date: 2018-04-30	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 1	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------	---------------------------------------	--------------------------------	--	---

Ifd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bemerkungen / Remarks
		Art / Spec. 3a	Nr. / No. 3b			Dicke / Thickness [mm] von / from 6a	bis / to [mm] bis / to 6b	Durchm. / Diameter [mm] von / from 7a	bis / to [mm] bis / to 7b	1 = t 2 = kg ↓ Wert value 8a	8b	Art / Spec. 9a	Nr. / No. 9b	
01	Austenite (cold rolled)	DIN EN	10028-7	A	Bleche, Bänder und Flachstahl aus Blechen / plates, coils, strips	0,15	6,0	-	-	-	-	AD 2000	W2W10	Ausführungsart/performance: 2 D ausgenommen schwefel-stickstofflegierte Stähle/ except sulfur- and nitrogen alloyed steels
02	Austenite (hot rolled)	DIN EN	10028-7	A	Bleche, Bänder und Flachstahl aus Blechen / plates, coils, strips	2,0	50	-	-	-	-	AD 2000	W2/W10	Ausführungsart/performance: 1 D ausgenommen schwefel-stickstofflegierte Stähle/ except sulfur- and nitrogen alloyed steels 3.1 Berechtigung für Dicken ≤ 30 mm / 3.1 Certificate for thickness ≤ 30 mm Sonst 3.2 Abnahmeprüfzeugnis erforderlich nach AD 2000 – W2 / W10 In other cases 3.1 C Certificate according AD 2000 – W2 / W10
03	X2CrNiMoN22-5-3	DIN EN VdTÜV	10028-7 418	A	Bleche, Bänder und Flachstahl aus Blechen / plates, coils strips	0,6	50	-	-	-	-	AD 2000	W 2/W10	Inspection certificate 3.2 required Cold rolled strips from 0,6 till 6,0 mm

Erklärung / Explanation: A = lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution annealed and quenched L = lösungsgeglüht / solution annealed N = normalgeglüht / normalized S = spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = thermomech. behandelt / thermo-mech. treated
 U = ungeglüht / not annealed V = vergütet und angelassen / quenched and tempered CR = temperaturgeregelt warmumgeformt / controlled rolled G = weichgeglüht / annealed
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10 d = Abmessung gem. tech. Regeln / dimensions acc. to technical rules
 e = Gewicht gem. tech. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der tech. Regeln in Spalte 10 / technical rules in column 10