



ACERO INOXIDABLE FERRÍTICO ACX 500	
DESIGNACIÓN EN	DESIGNACIÓN ASTM
1.4016	430
X6Cr17	S43000

**DESCRIPCIÓN** El ACX 500 es la aleación base del grupo ferrítico. Posee buena resistencia a la corrosión en ambientes corrosivos o exposiciones atmosféricas, así como a los gases sulfurosos. En estado de recocido es dúctil y puede ser conformado usando tanto medios de laminación, como operaciones de doblado y embutición. Además, no endurece excesivamente durante el trabajo en frío.

**COMPOSICIÓN QUÍMICA**

C	Si	Mn	P	S	Cr	N
≤0,080	≤1,00	≤1,00	≤0,040	≤0,015	16,00-18,00	≤0,045

**APLICACIONES**

- Electrodomésticos
- Cubertería
- Menaje
- Decoración interior

**CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS EN ESTADO DE RECOCIDO**

<b>Rp<sub>0,2</sub></b>	> 260 N/mm <sup>2</sup>
<b>Rm</b>	450 - 600 N/mm <sup>2</sup>
<b>Alargamiento</b>	> 20%
<b>Dureza</b>	< 185 HB

**PROPIEDADES FÍSICAS**

A 20°C presenta una densidad de 7,7 kg/dm<sup>3</sup> y un calor específico de 460 J/kg·K

	20°C	100°C	200°C	300°C	400°C	500°C
<b>Módulo de elasticidad (GPa)</b>	220	215	210	205	195	-
<b>Coficiente medio dilatación térmica entre 20°C (10<sup>-6</sup> x K<sup>-1</sup>) y</b>	-	10	10	10,5	10,5	11
<b>Conductividad térmica (W/m·K)</b>	25	28,5	31	32	33	34
<b>Resistividad eléctrica (Ω·mm<sup>2</sup>/m)</b>	0,60	0,79	0,98	1,15	1,22	1,30

**SOLDADURA**

Los consumibles recomendados son los siguientes:

Electrodos revestidos	Alambres y varillas	Electrodos huecos
E 17 ó 19 9 L	G 17 ó 19 9 L (GMAW)	T 17 ó T 19 9 L
309L	W 17 ó 19 9 L (GTAW)	309L
316L	P 17 ó 19 9 L (PAW)	316L
	S 17 ó 19 9 L (SAW)	
	309L	
	316L	

**RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN EN CALIENTE**

El ACX 500 tiene una buena resistencia a la corrosión en una gran variedad de medios. Como ejemplo, este acero presenta velocidades de corrosión inferiores a 0,10 mm/año en los siguientes medios:

- Peróxido de hidrógeno al 10% (en peso) a 21°C.
- Ácido nítrico al 40% (en peso) a ebullición.
- Ácido acético al 10% (en peso) a ebullición.
- Ácido cítrico al 50% (en peso) a 21°C.
- Ácido bórico al 10% (en peso) a 21°C.
- Hidróxido sódico al 20% (en peso) a 50°C.
- Ácido benzoico al 10% a 21°C.



CORROSIÓN BAJO TENSIONES	Como la mayoría de los aceros inoxidable ferríticos, el ACX 500 presenta buena resistencia a la corrosión bajo tensiones.
CORROSIÓN ATMOSFÉRICA	El ACX 500 tiene buena resistencia a la corrosión atmosférica en aplicaciones interiores. Cuando se usa en atmósferas más agresivas, hay que tener especial cuidado, siendo necesaria una limpieza muy frecuente para evitar coloración y la aparición de manchas en el material.
RESISTENCIA A LA OXIDACIÓN EN CALIENTE	<p>El ACX 500 es resistente a la oxidación a temperaturas de hasta 870°C para ciclos térmicos intermitentes, y a 790 - 815°C para servicios continuos. La cascarilla formada es altamente adherente y no se desprende fácilmente cuando se producen cambios bruscos de temperatura.</p> <p>Como la velocidad de oxidación depende en gran medida de la atmósfera, de los ciclos de calentamiento y de enfriamiento, y del diseño estructural, no se pueden presentar datos que puedan aplicarse a todas las condiciones.</p>
MANTENIMIENTO SUPERFICIAL	<p>Es imprescindible realizar periódicamente unas adecuadas prácticas de limpieza para conservar las superficies de forma indefinida y obtener las mejores prestaciones del acero inoxidable.</p> <p>Para la correcta limpieza, se recomienda el empleo de agua y jabones de tipo neutro, aplicados con una bayeta o cepillo que no arañe al inoxidable. Finalizar siempre la operación con un buen enjuagado con agua, para conseguir la completa eliminación del producto limpiador empleado.</p> <p>Se deben evitar los productos clorados. En caso de que sea imprescindible su uso, el contacto ha de ser mínimo y tiene que ir seguido por un abundante enjuagado con agua.</p>
ESPECIFICACIONES	Puede ser suministrado de acuerdo a los requerimientos de las normas EN 10088-2 y ASTM A-240.