

## SOLDADURA

### 1. TIPOS DE ACERO INOXIDABLE / EMBALAJE

| APLICACIÓN              | Tipos de Acero Inoxidable en los que se fabrica/comercializa |          |           |             |          |           |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------|----------|-----------|-------------|----------|-----------|
|                         | EN -12072                                                    | AWS      | EN -10088 | EN -12072   | AWS      | EN -10088 |
| MIG / MAG (GMAW)        | G 19 9 LSi                                                   | ER308LSi | 1.4316    | G 18 8 Mn   | -        | 1.4370    |
|                         | G 19 12 3 LSi                                                | ER316LSi | 1.4430    | G 17 LNb    | -        | 1.4511    |
| TIG                     | W 19 9 L                                                     | ER308L   | 1.4316    | W 19 12 3 L | 1.4430   | 1.4430    |
|                         | G 19 12 3 LSi                                                | ER316LSi | 1.4430    | G 19 9 LSi  | ER308LSi | 1.4316    |
| ARCO SUMERGIDO          | W 19 9 L                                                     | ER308L   | 1.4316    | W 19 12 3 L | ER316L   | 1.4430    |
| ELECTRODOS              | G 19 9 L                                                     | -        | 1.4316    | G 19 12 3 L | ER316L   | 1.4430    |
| ALAMBRE PARA ELECTRODOS | G 19 9 L                                                     | -        | 1.4316    | G 19 12 3 L | ER316L   | 1.4430    |

■ Normalmente no se utilizan para Tig.

| APLICACIÓN              | Embalajes |    |    |    |    |    |    |    |    |    |   |    |    |
|-------------------------|-----------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|----|----|
|                         | 51        | 52 | 53 | 55 | 57 | 60 | 70 | 71 | 72 | 73 | V | V3 | 2X |
| MIG / MAG (GMAW)        | •         |    | •  | •  | •  | •  |    |    |    |    |   |    | •  |
| TIG                     |           |    |    |    |    |    | •  |    | •  | •  |   |    |    |
| ARCO SUMERGIDO          |           | •  |    |    |    |    |    |    |    |    |   |    |    |
| ELECTRODOS              |           |    |    |    |    |    |    | •  |    |    | • | •  |    |
| ALAMBRE PARA ELECTRODOS |           |    |    |    |    |    |    | •  |    |    | • | •  |    |

**51** Carrete.

**52** Carrete.

**53** Carrete.

**55** Carrete.

**57** Carrete.

**60** Carrete.

**70** Tubos.

**71** Caja de madera.

**72** Cajas rectangulares.

**73** Tubos.

**V** Rosetado grande.

**V3** Rosetado pequeño.

**2X** Bobina.

## 2. DIMENSIONES

| TIPO DE SOLDADURA       | Diámetro disponible mm. |      |      |      |      |      |      |      |
|-------------------------|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|
|                         | 0,80                    | 1,00 | 1,20 | 1,60 | 2,00 | 2,40 | 3,20 | 4,00 |
| MIG / MAG (GMAW)        |                         |      |      |      |      |      |      |      |
| TIG                     |                         |      |      |      |      |      |      |      |
| ARCO SUMERGIDO          |                         |      |      |      |      |      |      |      |
| ELECTRODOS              | 1,60 - 5,00             |      |      |      |      |      |      |      |
| ALAMBRE PARA ELECTRODOS | 1,60 - 5,00             |      |      |      |      |      |      |      |

El material es suministrado en rollos de alambre o en varillas cortadas y es recubierto posteriormente antes de su uso final.  
Las tolerancias según norma ó petición del cliente.

| Dimension nominal (mm)  | Clase de tolerancia conforme a ISO 286-2 |       |       |       |
|-------------------------|------------------------------------------|-------|-------|-------|
|                         | h8                                       | h9    | h10   | h11   |
| $> 1 \text{ a } \leq 3$ | 0.014                                    | 0.025 | 0.040 | 0.060 |
| $> 3 \text{ a } \leq 6$ | 0.018                                    | 0.030 | 0.048 | 0.075 |

Los valores de las desviaciones son en menos respecto a la dimensión nominal. Por ejemplo, un diámetro nominal de 3 mm de la clase de tolerancia h9 es de + 0, -0.025 mm ó 2.975 / 3.00 mm.3.

Los materiales podrán ser fabricados también bajo norma EN 10218-2 (Alambres y productos trefilados de acero) aplicando los intervalos de diámetro T1, T2, T3, T4 y T5 a partir de valor mínimo admisible de  $\pm 0.010$  mm en diámetros  $\geq 0.5$  mm.

## 4.GALERÍA

